



REPAIR PLUS - 904

Çimento Esaslı Yüksek Mukavemetli Yapısal Tamir Harcı – İnce TS EN 1504 – 3

TANIM:

İnce agregalı Çimento esaslı, polimer modifiyeli, yüksek performansa sahip, mukavemeti yüksek, ani ısı değişimlere dirençli, ince taneli yüzey tamir harcıdır.

AVANTAJLARI

Hazırlaması kolay ve hızlıdır. Yüksek aderansa sahiptir.
Yapısal tamiratta kullanılabilir. Büzülme yapmaz.
Donma-çözülme döngüsüne üst düzey dayanım sağlar.
Düşey yüzeylerde sarkma yapmaz.
Büzülme ve rötre çatlağı yapmaz.
Tek katta istenilen performansı verir.

KULLANIM ALANLARI:

Düzeltilme tamiratlarında, Beton, yüzeylerin tamiratında, Tij deliklerinin doldurulmasında, Köşe pahlarının oluşturulmasında, Su yalıtımı öncesi zemin hazırlığında kullanılabilir.

UYGULAMA YÖNTEMİ:

Yüzey Hazırlığı:

Yüzey; kürünü almış, sağlam olmalıdır, gevşek sırt, harç, beton parçası, gibi kalıntılar temizlenmeli sağlam yüzeye ulaştırılmalıdır. Gerektiği koşullarda yüzey mekanik olarak temizlenmelidir.
Yapışmayı önleyecek yağ, gres, kir, boya, tuz kusması gibi kalıntılardan arındırılmalıdır.
Uygulamadan önce zemin nemlendirilmeli ancak su göllenmesine izin verilmemelidir.

Karışımın Hazırlanması:

4,50 – 5,00 lt temiz su, boş ve temiz bir kovaya boşaltılıp, **REPAIR – 904** yavaşça boşaltılarak topak

kalmayınca kadar 400 devir/dakika düşük devirli mixer yardımıyla karıştırılır.

Harç olgunlaşması için 5-10 dakika dinlendirilir. Uygulamaya başlamadan önce 30 saniye tekrar karıştırılır.

Ürün hazırlanırken **DAYMAN LATEX – C 502** kullanılması ürünün mukavemetini artırıp, aşınma dayanımını yükseltecektir.

TEKNİK ÖZELLİKLER:

(23°C, %50 Bağıl Nem)

Karışım yoğunluğu	: 1700 kg/m ³
Aderans	: 2,1 N/mm ²
Uygulama Kalınlığı	: 1mm - 10 mm
İşlenebilme Süresi	: ~ 45 dk.
Tam Kurlenme Süresi	: 28 gün
Basınç Dayanımı 28 gün	: >40 N/mm ²
Sıcaklık Dayanımı	: -20 °C +400°C
Uygulama Sıcaklığı	: +5°C +35°C

****Bu değerler laboratuvar deneyleri sonucu elde edilmiş olup, bitmiş uygulamaların tam kuruma süresi sonundaki performansı için geçerlidir. Şantiye ortamındaki sıcaklık ve nem değerleri farklılığından ötürü değerler değişebilir**

Uygulama:

Hazırlanan harç uygun ekipman ile uygulanır. Min. 1 mm Max 10 mm kalınlıkta uygulanmalıdır. Kalın uygulamalar 2 -3 kat olarak uygulanmalıdır. Katlar arasında tam kuruma gerçekleşene kadar beklenmelidir.
Hazırlanan ürünün 2-3 saat içerisinde kullanılması gerekmektedir.
Kullanım süresi geçmiş harç bertaraf edilmelidir.

DIKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

Uygulama esnasında yüzey sıcaklığı +5 °C ve +35 °C arasında olmalıdır.



REPAIR PLUS - 904

Çimento Esaslı Yüksek Mukavemetli Yapısal Tamir Harcı – İnce TS EN 1504 – 3

Don tehlikesi olan yüzeylerde uygulama yapılmamalıdır.
Ürün kürünü alana kadar yağmur, su, don ve olumsuz dış etkenlerden korunmalıdır.
Bu süre sıcaklık ve nem oranına göre değişkenlik gösterebilir.

ALETLERİN TEMİZLENMESİ:

DAYMAN REPAIR – 904 yaş iken su ile temizlenebilir.
DAYMAN REPAIR – 904 kuruduktan sonra sadece mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

TÜKETİM:

1,70 kg/dm³

AMBALAJ:

Kraft Torba : 25,00 kg
Palet ölçüsü : 80 x 120 cm
Paletteki adet : 54

RENK :

Gri

RAF ÖMRÜ:

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 1 yıldır.
Açılmış ambalajlar, ağızları sıkıca kapatılarak korunmalıdır.
Uygulama esnasında, uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır.

GÜVENLİK TAVSİYELERİ:

Çimento esaslı olduğundan tozunu solumayınız, cilde ve göze temas ettirmeyiniz.

Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır.

Uygulama alanında yiyecek ve içecek malzemeleri bulundurulmamalı ve yenmemelidir.
Çocukların erişemeyecekleri yerde depolanmalıdır.
Bu ürün ambalajının yok edilmesi uygun yasalar çerçevesinde yapılmalıdır.
Bu sorumluluk ürünün son kullanıcısına aittir.
Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakınız.

SORUMLULUK SINIRLARI:

İşbu teknik föyde verilen bilgiler; teknik bilgiler, tecrübelerimiz, deney sonuçları ve doğrultusunda bilgi vermek, genel teknik detayları göstermek amacıyla tavsiye niteliğinde verilmiştir.
GENERALTÜRK A.Ş. ürünlerinin hangi koşullarda kullanıldığını kontrol edemeyeceği için uygulama sonucu ile ilgili bir sorumluluğu kabul etmez ve garanti vermez.
Ürünün kullanıcısı ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmeli ve buna göre karar vermelidir.
Tüm ürünler teknik bilgi ve donanımına sahip kişilerce tavsiyelerde göz önüne alınarak kullanılmalıdır.
Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan GENERALTÜRK A.Ş. sorumlu tutulamaz. GENERALTÜRK A.Ş. ürünlerinin özelliklerini ilan etmeksizin değiştirebilir. Teknik föy bir sonraki basılına kadar geçerli olup, bundan önceki tüm teknik föyleri, açıklamaları geçersiz kılar. OCAK 2020



REPAIR PLUS - 904

Çimento Esaslı Yüksek Mukavemetli Yapısal Tamir Harcı – İnce
TS EN 1504 – 3

	
2765	
GENERALTURK TEKNİK YALITIM KİMYA END. SAN. TİC. A.Ş. YUNUSELİ MH. 15. YAVUZ SK. NO: 21 OSMANGAZİ - BURSA / TÜRKİYE 20	
2765 - CPR - 0158 EN 1504 - 3	
REPAIR 904	
BETON YAPILARIN KORUNMASI VE TAMİRİ İÇİN Prensip 3 Betonun Yenilenmesi Yöntem 3.1 Elle Harç Uygulanması Yöntem 3.2 Yeniden Beton Dökülmesi Prensip 4 Yapısal Takviye Yöntem 4.4 Harç ve Beton İlavesi Prensip 7 Korozyonu Önleme veya Düzeltme Yöntem 7.1 Beton Örtü Kalınlığının Harç veya Beton ile Arttırılması Yöntem 7.2 Bozulmuş Betonun Yenilenmesi	
TS EN 1542 YAPIŞMA	≥2,0 N/mm ²
EN 12190 BASINÇ DAYANIMI	40 N/mm ²